MAGICVAC
THE ORIGINAL VACUUM SEALING SYSTEM

MAGIC VAC JUMBO PLUS MÁQUINA DE ENVASADO AL VACÍO PROFESIONAL

Las máquinas **MAGIC VAC®**, además del excepcional rendimiento y la flexibilidad de la selección de los métodos de envasado al vacío a realizar, ofrecen un alto uso intuitivo que se traduce en un **ahorro considerable de tiempo durante las fases de envasado al vacío**. Al almacenar los alimentos en el vacío (lo que significa que no hay aire), la vida de los alimentos se prolonga considerablemente, ya sea que se almacene en la despensa, el refrigerador o el congelador. El aire puede hacer que los alimentos se vuelvan rancios, mientras que el envasado al vacío mantiene la frescura más larga y el sabor de los alimentos. Ahora tendrá la oportunidad de envasar alimentos frescos en porciones convenientes para su uso futuro, incluso en grandes cantidades. **Además si lo desea, podrá envasar los alimentos con el portarrollos con cortador de bolsas integrado.**

- Succión mejorada gracias a la **bomba doble** autolubricante.
- **Bandeja de retención de líquidos extraíble** y apta para lavavajillas.
- **Portarrollos con cortador de bolsas integrado.**
- **Sistema de bloqueo y desbloqueo patentado** y teclado multifunción impermeable y tacto suave.
- El filtro detiene los alimentos en polvo (azúcar, harina, café, etc.)
- Ciclo completamente automático.
- Función de vacío manual para alimentos frágiles y delicados.
- Indicador de vacío analógico.
- Ciclo específico para la creación del vacío en los contenedores.
- Ciclo específico para **marinado rápido** (12 min).
- Interruptor con toma de corriente desmontable.
- **Barra de sellado extra grande (3 niveles): 40 cm con sistema de enfriamiento para uso intensivo.**
- Pies de goma de gran tamaño.
- Incluye: libro de recetas para el marinado, tubo de conexión para accesorios, cutter "Magic" cortador para bolsas, rollo para bolsas 40x300 cm y 5 bolsas 40x50 cm.
- Potencia: 380 W.
- Fuente de alimentación: 230 V ~ 50 Hz.
- Litros / minuto: 31.5.
- Valor de la bomba vacía: -0.85 bar.

DATOS LOGÍSTICOS:
Código de Barras: 8018294010164
Unidades de Embalaje: 1
Medidas producto (An-Al-Pr): 31,50 X 26,00 X 54,00 cm
Peso neto producto: 12,400 Kg
Medidas embalaje unitario producto (An-Al-Pr): 36,60 X 28,80 X 57,60 cm
Peso bruto embalaje unitario: 16,550 Kg
Medidas unidades embalaje (An-Al-Pr): 43,10 X 36,80 X 64,60 cm
Peso bruto embalaje: 17,850 Kg